

▶ VBA / EE

- Dosierbandwaage zur hochgenauen Dosierung von Schüttgütern aller Art
- Eichzulassung für Klasse 0,5/ 1/ 2
- Mit automatischer Bandspannvorrichtung
- ATEX-Ausführung für Zonen 21 und 22
- Für Kapazitäten von 0,1 bis 300 m³/h



BESCHREIBUNG:

Die Dosierbandwaage VBA/EE von Jesma eignet sich für eine Vielzahl unterschiedlicher Aufgaben, bei denen hochpräzises Wiegen auch für eichfähige Applikationen erforderlich ist.

Die Flexibilität und Anpassung der Waage an die jeweilige Aufgabenstellung ist einzigartig. Die Ausführung der Dosierbandwaage erfolgt jeweils entsprechend der speziellen Aufgabenstellung, wobei Produkteigenschaften des zu verwiegenden Materials und die Einsatzbedingungen der Waage bei der Planung und Konstruktion besonders berücksichtigt werden.

Die in der Dosierbandwaage integrierte Wägebrücke wird auf vier DMS-Wägezellen gelagert, die eine optimale Stabilität und Genauigkeit garantieren. Eine automatische Bandspannvorrichtung gewährleistet eine konstante und gleichmäßige Gurtspannung, während die aktuelle Bandgeschwindigkeit über einen an der Umlenktrömmel installierten Tachogenerator präzise erfasst wird.

Die Waage wurde gemäß den geltenden OIML-Richtlinien ausgelegt, verfügt über eine MID-Bauartzulassung und kann in Eichapplikationen der Genauigkeitsklassen 0,5/ 1 und 2 eingesetzt werden.

Eine ATEX-konforme Ausführung für die Zonen 21 und 22 ist optional möglich.

FUNKTION:

Der kontinuierlich geförderte Materialstrom hat eine Druckbelastung auf die Wägebrücke der VBA/EE zur Folge.

Die Gewichtsbelastung wird über vier OIML-zugelassene DMS-Wägezellen erfasst. Die Konstruktion gewährt eine sehr hohe Messgenauigkeit und Überlastsicherheit. Gleichzeitig wird mittels eines Tachogenerators die aktuelle Bandgeschwindigkeit aufgenommen.

Die nachgeschaltete Wägeelektronik berechnet aus dem Materialgewicht auf der Wägebrücke und der Bandgeschwindigkeit die aktuelle Förderleistung in kg/h oder t/h.

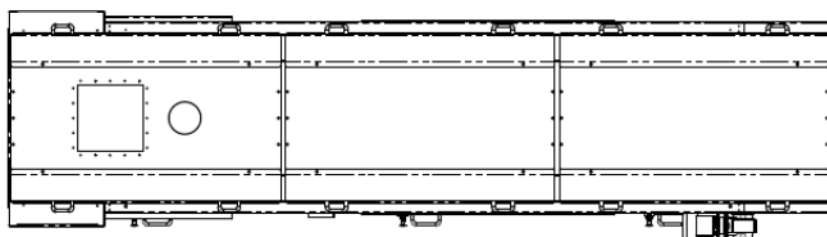
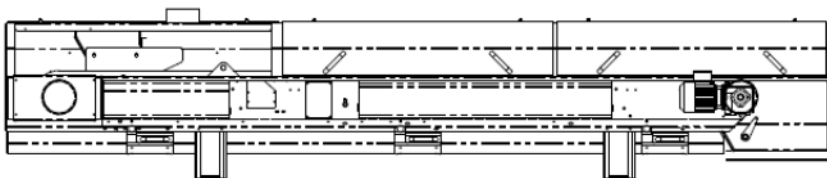
Die Dosierbandwaage ist lieferbar in Bandbreiten bis 1.250 mm und Bandlängen bis 11.000 mm, mit und ohne Abdeckung sowie in kompletter Edelstahlausführung für Anwendungen im Lebensmittelbereich.

Zum Lieferumfang gehören optional: Antriebe mit Fremdlüfter, komplette Staubeindeckungen, automatische Reinigungsböden, Reißleinennot- und Bandschieflaufschalter.

TECHNISCHE DATEN:

Dosierbandwaage VBA/EE

Ausführung:	Normalstahl, lackiert oder Edelstahl
Kapazität:	0,1 bis 300 m ³ /h in Abhängigkeit von Bandgeschwindigkeit und -breite
Bandgeschwindigkeit:	ca. 0,01 bis 1,0 m/s
Bandbreite:	min. 500 bis max. 1.200 mm
Bandlänge:	mind. 2.100 bis max. 11.000 mm
Arbeitstemperaturbereich:	-10°C bis +70°C (höhere Arbeitstemperaturbereiche auf Anfrage)
Sensoren:	Präzisionswägezellen (4 Stück) in OIML-Qualität Inkrementaler Drehgeber (Tachogenerator) für Geschwindigkeitsaufnahme
Zusammengesetzter Messfehler Bandwaage:	nominal < +/- 0,25 bis 1 % im Bereich von 20 % bis 100 % der Förderleistung MID-Bauartzulassung in den Genauigkeitsklassen 0,5/ 1 und 2
Schutzart:	IP 55
Zusatzausstattung:	Komplettes Gehäuse mit Revisionsöffnungen Aspirationsanschluss Ein- und Auslauftrichter Bandschieflaufwächter und Reißleinennotschalter Automatische Bandlaufkorrektur, federbelastete oder gravimetrische Bandspannvorrichtung Staubsammeltrichter zur manuellen oder automatischen Entleerung Variable Unterkonstruktion ATEX-konforme Ausführung für Zonen 21 und 22
Typische Einsatzbereiche:	Lebensmittelindustrie Getreide- und Futtermittelindustrie Chemisch-technische Industrie Mineralstoffindustrie



Prinzipdarstellung einer VBA/EE