

► DosWeigh Belt

- **Mikrodosierer für genaue Wäge- und Dosierprozesse**
- **Besonders geeignet für schleißende und bruchempfindliche Schüttgüter**
- **Für Kapazitäten von 5 bis 500 l/h**
- **Mechanisch kompakte Bauform**
- **Sehr hohe Austragsgenauigkeit**



BESCHREIBUNG:

Der Mikrodosierer DosWeigh Belt ist ein gravimetrisches Dosiersystem mit einem Miniförderband als Austragsorgan. Der DosWeigh Belt eignet sich daher besonders für:

- bruchempfindliche und spröde Schüttgüter wie Mandeln, Nüsse, Cerealien und ähnliches, die mit einem Förderband ohne Beschädigung dosiert werden können, oder
- für schleißende feinkörnige Schüttgüter, die beim Förderbandaustrag einen wesentlich geringeren Verschleiß verursachen.

Mit dem DosWeigh Belt können diese Materialien kontinuierlich oder in Chargen exakt mit einer Austragsgenauigkeit von bis zu +/- 0,5% verwogen werden.

Der Mikrodosierer DosWeigh Belt besteht aus einem Wägebehälter und dem direkt angeflanschten Förderband - beides mittels 4-Punkt-Auflage auf der Unterkonstruktion gelagert. Eine justierbare Schichthöhenblende am Behälterauslass sorgt für eine in Höhe und Breite kontrollierte Aufgabe des Fördermaterials. Länge und Breite des Förderers werden passend zur Applikation gewählt. Die Geschwindigkeit des Miniförderbandes ist entsprechend der Getriebe-untersetzung in einem weiten Bereich regelbar und realisiert damit die exakte Dosierung.

FUNKTION:

Der Mikrodosierer arbeitet gravimetrisch. Der Produktstrom wird im Durchfluss erfasst und ausgewertet.

Die kontinuierliche Materialabnahme im Wägebehälter wird von den Wägezellen erfasst. Optional kann zusätzlich die Bandgeschwindigkeit über einen Drehgeber gemessen werden.

Das Signal der Wägezellen wird von einem Messverstärker aufgenommen und ausgewertet. Je nach Leistungsfähigkeit des Messverstärkers stehen als Daten aktuelles und aufsummiertes Gewicht zur Verfügung. Mittels differenzieller Verwiegung kann auch die momentane Austragsleistung sehr genau in kg/h ermittelt werden.



TECHNISCHE DATEN:

Mikrodosierer DosWeigh Belt

Förderleistung:	ab ca. 5 bis 500 l/h, in Abhängigkeit von Art, Größe und Drehzahl der Schnecke
Messfehler:	bis zu +/- 0,5 % im Bereich von 20 bis 100 % der max. Durchsatzleistung bei geprüfter Anwendung
Arbeitstemperaturbereich:	nominal 0°C bis +50°C
Maße:	siehe Zeichnung
Lieferumfang:	Behälter mit Unterkonstruktion, Wägezellen und Anschlusskasten, Austragsband mit Antrieb, justierbare Schichthöhenblende, optional Materialbremse im Behälter

Wägezellen:	4 Präzisions-DMS-Wägezellen mit OIML R 60 Zulassung, Genauigkeitsklasse C3 (C4)
Ausführung:	Edelstahl
Speisung:	5-15 V DC (erfolgt über das Auswertesystem)
Ausgangssignal:	2 mV/V
Ausgangswiderstand:	350 Ω
Elektronische Überlastbarkeit:	2-fache Nennlast
Anschluss:	6-Leitertechnik
Zusammengesetzter Messfehler:	nominal +/- 0,02 % der Nennlast (+/- 0,015 % bei C4)
Schutzart:	IP 68

Wägebehälter:	in Edelstahl
Volumen:	Standard ca. 30 l, abhängig von der Förderleistung
Untergestell:	Stahl lackiert RAL 5010 oder nach Kundenwunsch alternativ in Edelstahl

Förderband:	
Ausführung:	entsprechend den Anforderungen des jeweiligen Fördergutes standardmäßig stabile Rahmenkonstruktion in Aluminium- Nutenprofil, eloxiert, mit Flachgurt aus PVC
Bandlänge Standard:	800 mm
Bandbreite Standard:	300 mm
Antrieb:	Schneckengetriebemotor 230/400 V
Zubehör:	Seitenführungen, Bandabdeckung, Auslauftrichter, Parametriermöglichkeit des Antriebs
ATEX:	optional Zone 22 (Geräteklasse 3D)