

▶ EBW 20 / 1

- **Zweirollenstuhl-Bandwaage für eine sehr hohe Messgenauigkeit**
- **Wägezelle mit Transport- und Überlastsicherung**
- **Förderstärken von 2 bis ca. 400 t/h**
- **Bandbreiten von 500 bis 1.000 mm**
- **In lackierter Ausführung, optional feuerverzinkt oder Edelstahl**
- **Kompakte Bauform – besonders für schmale Gurtförderer**
- **Auch in eichfähiger Ausführung**



BESCHREIBUNG:

Die EBW 20/1 ist eine Zweirollenstuhl-Einbandwaage zur kontinuierlichen Mengenerfassung des Schüttgutes während des Transports auf einem Gurtförderer. Aufgrund ihrer kompakten Bauform eignet sich die Waage besonders für schmale Gurtförderer mit Bandbreiten bis 1.000 mm.

Der verlängerte Lastträger der Waage ermöglicht eine wesentlich höhere Messgenauigkeit gegenüber Bandwaagen mit nur einer Messtragstation.

Die Bandwaage EBW 20/1 verfügt über einen einfachen mechanischen Aufbau. Der Bandwaagenrahmen wird auf zwei Tragholme montiert. Innerhalb des Rahmens befindet sich die Messwippe, die auf Federstählen und einer Wägezelle gelagert ist. Die Wägezelle ist mit einer Überlast- und Transportsicherung ausgestattet.

Die geringe Einbautiefe ermöglicht den Einsatz auch in Förderbändern mit geringem Abstand zwischen Ober- und Untergurt.

Rahmen, Messwippe und Tragholme sind standardmäßig aus Stahl gefertigt und lackiert, optional pulverbeschichtet, feuerverzinkt oder aus Edelstahl.

FUNKTION:

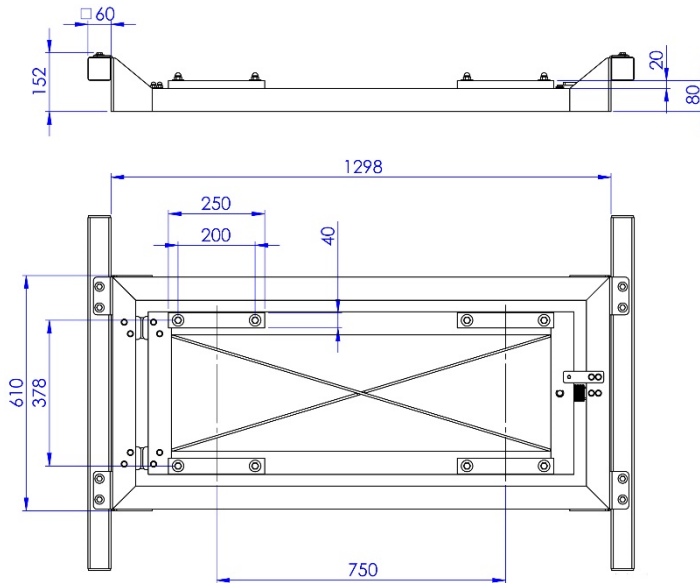
Der Materialstrom auf dem Förderband erzeugt eine Druckbelastung auf den Messtragstationen der Bandwaage, die von der DMS-Wägezelle erfasst wird.

Gleichzeitig nimmt das auf dem Untergurt mitlaufende Messrad die aktuelle Bandgeschwindigkeit auf.

Von der Wägeelektronik werden die Signale der Wägezelle und der Geschwindigkeitsmessung erfasst, normiert und als Gewichtswert in kg/h oder t/h bereitgestellt.

TECHNISCHE DATEN:

Bandwaage EBW 20/1



Abmessungen in mm.

Einbau-Förderbandwaage EBW 20/1 bestehend aus Lastträger mit integrierter DMS-Wägezelle mit Transport- und Überlastsicherung

Förderstärke:	2 bis 400 t/h
Bandbreite:	500 bis 1.000 mm
Zusammengesetzter Messfehler Waage:	$\leq \pm 1 \%$ im Bereich von 20 % bis 100 % der max. Förderstärke und geprüfter Anwendung im Temperaturbereich von -10°C bis $+40^{\circ}\text{C}$
Ausführung Rahmen, Holme, Lastträger:	Stahl, lackiert, optional pulverbeschichtet oder feuerverzinkt oder Edelstahl; Befestigungselemente aus Edelstahl
Gewicht Waage:	ca. 50 kg (ohne Holme)
<u>Wägezelle:</u>	Vollbrücken-DMS-Biegestab-Wägezelle (1 Stück)
Genauigkeitsklasse:	C3 gemäß OIML R60, optional C6
Speisespannung:	10 bis 15 V DC – über Wägeelektronik
Werkstoff:	Edelstahl
Elektronische Überlastbarkeit:	3-fache Nennlast, bezogen auf die Nennförderstärke
Anschluss:	6-Leitertechnik
Arbeitstemperaturbereich:	-30°C bis $+70^{\circ}\text{C}$
Schutzart:	IP 69K

Geschwindigkeitsmessrad MTS MR 10 bestehend aus kugelgelagertem Laufrad mit Polyurethan-Lauffläche und induktivem Näherungsschalter

Raddurchmesser:	200 mm, alternativ 160 mm
Werkstoff Führungsholm:	Edelstahl
Gewicht Messrad:	ca. 5 kg
<u>Näherungsschalter:</u>	
Versorgung:	10 bis 36 V DC – über Wägeelektronik
Ausgangssignal:	Spannungspulse (22 pro Umdrehung)
Schaltfunktion:	PNP (NPN)
Anschluss:	M12-Stecker, 3-adrig, Leitungslänge 5 m
Arbeitstemperaturbereich:	-25°C bis $+70^{\circ}\text{C}$
Schutzart:	IP 68

Alternativ kann ein Drehgeber zum Einsatz kommen, der an der Umlenktrummel montiert wird.

Zum Lieferumfang gehören: Rahmen, Messwippe, Tragholme, Messrad oder Drehgeber, Klemmenkasten. Messtragstationen sind optional lieferbar.