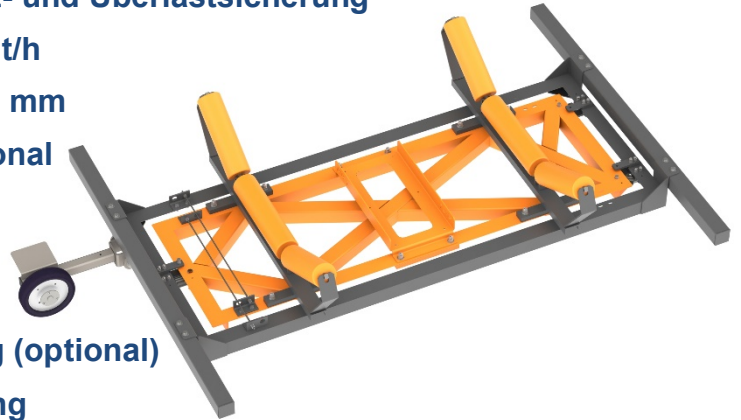


## ▶ EBW 20 / 3

- **Zweirollenstuhl-Bandwaage für eine sehr hohe Messgenauigkeit**
- **Drei Wägezellen mit Transport- und Überlastsicherung**
- **Förderstärken von 2 bis 1.000 t/h**
- **Bandbreiten von 600 bis 1.200 mm**
- **In lackierter Ausführung, optional feuerverzinkt oder Edelstahl**
- **Einfache Installation**
- **Geringe Bauhöhe**
- **Statische Abgleichvorrichtung (optional)**
- **Auch in eichfähiger Ausführung**



### BESCHREIBUNG:

Die EBW 20/3 ist hochpräzise Mehrrollenstuhl-Bandwaage zur kontinuierlichen Mengenerfassung des Schüttgutes während des Transports auf einem Gurtförderer.

Der verlängerte Lastträger der Waage ermöglicht eine wesentlich höhere Messgenauigkeit gegenüber Bandwaagen mit nur einer Messtragstation.

Die Bandwaage kann universell in fast jeder Bandkonstruktion eingesetzt werden. Die geringe Einbautiefe ermöglicht den Einsatz auch in Förderbändern mit geringem Abstand zwischen Ober- und Untergurt.

Die Bandwaage verfügt über einen einfachen, sehr robusten Aufbau. Der Bandwaagenrahmen wird auf zwei Tragholme montiert. Innerhalb des Rahmens befindet sich die Messwippe, die auf Federstählen und auf drei hochpräzisen DMS-Wägezellen lagert. Jede Wägezelle besitzt eine Transport- und Überlastsicherung.

Die EBW 20/3 kann optional mit einer Prüfvorrichtung zur statischen Abgleichkontrolle ausgestattet werden.

### FUNKTION:

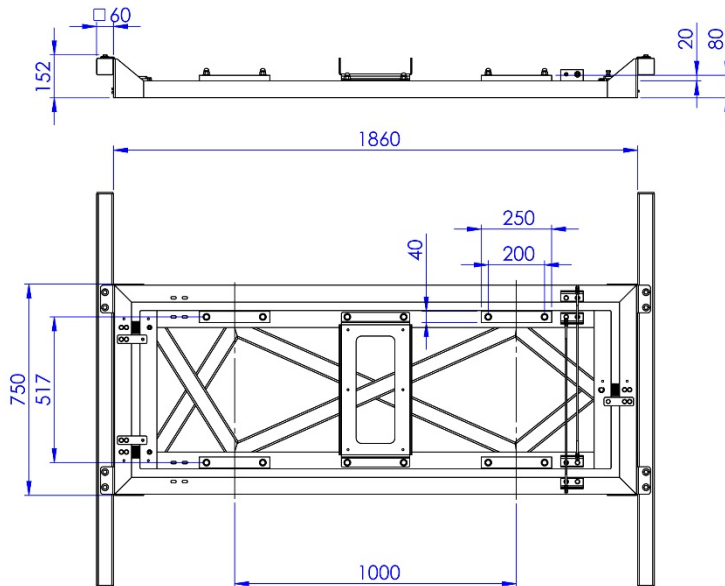
Der Materialstrom auf dem Förderband erzeugt eine Druckbelastung auf den Messtragstationen der Bandwaage, die von den drei DMS-Wägezellen erfasst wird.

Gleichzeitig nimmt das auf dem Untergurt mitlaufende Messrad die aktuelle Bandgeschwindigkeit auf.

Von der Wägeelektronik werden die Signale der Wägezellen und der Geschwindigkeitsmessung erfasst, normiert und als Gewichtswert in kg/h oder t/h bereitgestellt.

## TECHNISCHE DATEN:

### Bandwaage EBW 20/3



Abmessungen in mm.

### Einbau-Förderbandwaage EBW 20/3 bestehend aus Lasträger mit drei integrierten DMS-Wägezellen mit Transport- und Überlastsicherung

Förderstärke:	2 bis 1.000 t/h
Bandbreite:	600 bis 1.200 mm
Zusammengesetzter Messfehler Waage:	je nach Auslegung und Anwendung 0,5 %; 1 % oder 2 % im Bereich von 20 % bis 100 % von $Q_{max}$ und geprüfter Anwendung im Temperaturbereich von -10°C bis +40°C
Ausführung Rahmen, Holme, Lasträger:	Stahl, lackiert, optional pulverbeschichtet, feuerverzinkt oder Edelstahl; Befestigungselemente aus Edelstahl
Gewicht Waage:	ca. 85 kg (ohne Holme)
<u>Wägezellen:</u>	Vollbrücken-DMS-Biegestab-Wägezellen (3 Stück)
Genauigkeitsklasse:	C3 gemäß OIML R60, optional C6
Speisespannung:	10 bis 15 V DC – über Wägeelektronik
Werkstoff:	Edelstahl
Elektronische Überlastbarkeit:	3-fache Nennlast, bezogen auf die Nennförderstärke
Anschluss:	6-Leitertechnik
Arbeitstemperaturbereich:	-30°C bis +70°C
Schutzart:	IP 69K

### Geschwindigkeitsmessrad MTS MR 10 bestehend aus kugelgelagertem Laufgrad mit Polyurethan-Laufläche und induktivem Näherungsschalter

Raddurchmesser:	200 mm, alternativ 160 mm
Werkstoff Führungsholm:	Edelstahl
Gewicht Messrad:	ca. 5 kg
<u>Näherungsschalter:</u>	
Versorgung:	10 bis 36 V DC – über Wägeelektronik
Ausgangssignal:	Spannungspulse (22 pro Umdrehung)
Schaltfunktion:	PNP (NPN)
Anschluss:	M12-Stecker, 3-adrig, Leitungslänge 5 m
Arbeitstemperaturbereich:	-25°C bis +70°C
Schutzart:	IP 68

Alternativ kann ein Drehgeber zum Einsatz kommen, der an der Umlenktrummel montiert wird.

Zum Lieferumfang gehören: Rahmen, Messwippe, Tragholme, Messrad oder Drehgeber, Klemmenkasten. Messtragstationen sind optional lieferbar.

Technische Änderungen vorbehalten.  
D00269d Stand: 05/2022