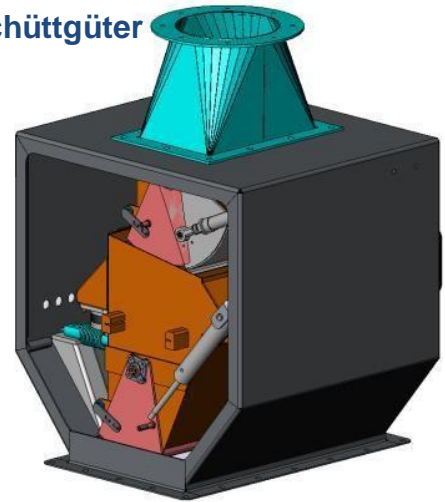


▶ JesHopper

- Behälter-Durchlaufwaage für feinkörnige Schüttgüter
- Hohe Messgenauigkeit $< \pm 0,1 \%$
- Auch in eichfähiger Ausführung
- Ideal für Warenannahme und Verladung
- Staubdichte Rahmenkonstruktion
- Hohe Durchflusskapazität
- Für Kapazitäten von 12 bis 900 m³/h
- ATEX optional



BESCHREIBUNG:

Die JesHopper von Jesma sind Behälter-Durchlaufwaagen für feinkörnige Schüttgüter wie Pulver und Mehle, Granulate und Getreide. Die Waagen erreichen eine hohe Durchsatzleistung und verwiegen sehr exakt.

Die JesHopper bestehen aus einem Vor- und einem Wägebehälter, der auf 2 oder 3 Wägezellen gelagert wird. Beide Behälter sind mit einer pneumatisch betriebenen Klappensektion ausgerüstet und in einer staubdichten Rahmenkonstruktion eingebaut. Eine Aspiration sorgt für eine schnelle Be- und Entlüftung. Leicht abnehmbare Abdeckungen mit Gummidichtungen am Waagenrahmen gewährleisten eine gute Zugänglichkeit zu den mechanischen Komponenten und erleichtern Wartungs- und Servicearbeiten.

Die Wägeelektronik erfasst das Gesamtgewicht im Annahmemodus oder dosiert ein exaktes Gewicht bei der Abgabe oder Verladung und übernimmt auch die genaue Steuerung für die Befüll- und Entleervorgänge.

Das Waagensystem erzielt sehr genaue Messergebnisse gemäß Genauigkeitsklasse 0,5 bzw. 0,2 (SWT gemäß OIML R 107 bei Eichapplikat.).

Standardmäßig sind JesHopper in neun Versionen lieferbar bis zu einer Kapazität von 900 m³/h bei ca. 400 Verwiegezyklen pro Stunde.

FUNKTION:

Das Schüttgut wird über eine Fördereinheit, z.B. einem Becherwerk, dem JesHopper zugeführt. Bei geöffnetem Vorbehälter wird der Wägebehälter gefüllt, bis eine Sollmenge erreicht ist. Die Klappen des Vorbehälters werden geschlossen; das Schüttgut füllt dann weiter den Vorbehälter. Der Wägebehälter wird statisch exakt verwogen und das Wägeregebnis im Speicher notiert. Anschließend erfolgt die schnelle Entleerung des Wägebehälters. Danach kann der Vorbehälter geöffnet werden und den Wägebehälter wieder neu füllen. Der Zyklus wiederholt sich. Es werden pro Stunde bis zu 400 Verwiegezyklen durchgeführt.

Die Steuerung der Befüllung und Entleerung sowie die Auswertung der Wägezellsignale übernimmt ein leistungsfähiges Auswertesystem mit speziell entwickelter Software.

Die Auswertung zeigt den aktuellen akkumulierten Gewichtswert, Durchsätze und Sollwerte sowie weitere Waagen-Informationen im Display an.

Die Waagensteuerung sorgt für:

- die maximale Durchlaufleistung durch schnelle Messwert-Verarbeitung
- sollwertgenaue Dosierung mit Vorhalteoptimierung und Toleranzkontrolle
- Hohe Betriebssicherheit durch umfangreiche Überwachungsfunktionen und einfache Bedienung
- Registrierung aller Auftragsdaten.

TECHNISCHE DATEN:

Behälter-Durchlaufwaage JesHopper

Typ JesHopper	max. Kapazität	Volumen Vorbehälter	Volumen Wägebehälter	Luftverbrauch bei 7 bar	Absaugung	Einbaumaße (LxBxH in mm*)
30	12 m³/h	15 l	30 l	5 l/min	4-5 m³/min	680 x 400 x 870
70	18 m³/h	22 l	90 l	5 l/min	5-6 m³/min	880 x 880 x 970
150	30 m³/h	50 l	220 l	10 l/min	5-6 m³/min	950 x 950 x 1400
250	75 m³/h	100 l	350 l	10 l/min	5-6 m³/min	1070 x 1070 x 1670
500	115 m³/h	400 l	700 l	20 l/min	6-7 m³/min	1310 x 1310 x 2700
1000	185 m³/h	800 l	1400 l	20 l/min	10-15 m³/min	1510 x 1510 x 3550
1500	320 m³/h	1000 l	2000 l	20 l/min	10-15 m³/min	1510 x 2010 x 3500
2500	600 m³/h	2100 l	4000 l	60 l/min	30-40 m³/min	2000 x 2000 x 4530
3000	900 m³/h	4000 l	6500 l	60 l/min	30-40 m³/min	2360 x 2650 x 4480

Sondergrößen auf Anfrage.

*exkl. Nachbehälter

Aufbau Waage:

Vor- und Wägebehälter mit pneumatischer Klappensektion und induktiven Endschaltern, Wägebehälter an 2 bis 3 DMS Wägezellen angehängen, staubdichte Rahmenkonstruktion mit Revisionsklappen und Gummidichtungen

Ausführung:

Normalstahl lackiert in RAL 1013 oder nach Kundenwunsch optional in Edelstahl AISI 304 (1.4301)

Schutzart:

IP 65

Wägezellen:

2 oder 3 Stück in OIML-Qualität , Klasse C3, C4 oder C6

Waagensteuerung:

IT8000 BULK für JesHopper

Anzeige:

mehrzeiliges Farb-Display 5,7" (320 x 240 Pixel) mit Tastatur

Datenspeicher:

für 120.000 Verwiegungen

Datenkommunikation (optional):

serielle Schnittstelle: 1x wahlweise RS 232 o. RS 485 o. 20 mA CL

Analogausgang: 2x wahlweise 0-20 mA, 0-10 V o. 4-20 mA

Ethernet-Schnittstelle: integriert, mit einstellbarer IP-Adresse

USB-Schnittstelle: 1x USB 2,0, Anschluss für Drucker

WLAN: über WLAN-Modul

Feldbus-Schnittstelle: Profibus DB oder Modbus TCP

Ausführung JesHopper bei eichfähigem Betrieb als selbsttätige Waage zum diskontinuierlichen Totalisieren (SWT) gemäß der OIML R 107 (DIN 8130), Genauigkeitsklasse 0,2 und 0,5.



Technische Änderungen vorbehalten.
D00165d Stand: 06/2018